

Alla Signora Dirigente del Settore
Affari generali, Trasparenza e Partecipazione
Servizio del Consiglio comunale del Comune di Sassari

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
RELATIVA ALLE VARIAZIONI DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
INTERVENUTE NELL'ANNO PRECEDENTE (ANNO 2018)**

DICHIARAZIONE DELL'AMMINISTRATORE LOCALE

Il sottoscritto:

Sindaco:

Consigliere comunale:

Assessore comunale:

| | | | |
|-------------------|-------------------|---------------------|-------------------|
| Cognome | Nome | | Data di nascita |
| ALIVESI | MANUEL | | 11.4.1969 |
| Comune di nascita | Provincia (Sigla) | Comune di residenza | Provincia (Sigla) |
| SASSARI | SS | SASSARI | SS |

Consapevole delle responsabilità penali previste dall'art. 76 del DPR 445/2000 per false attestazioni e dichiarazioni mendaci e sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

■ che nell'anno precedente (anno **2018**) sono intervenute le seguenti variazioni della propria situazione patrimoniale, quale risulta dalla dichiarazione presentata in data **10.12.2018** presso la Segreteria del Consiglio comunale:

1) proprietà/titolarità di diritti reali parziari sui seguenti beni immobili:

Sez. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)

| Natura del diritto (1) | Descrizione dell'immobile (2) | Comune e Provincia di ubicazione | Annotazioni(3) |
|---------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|----------------|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |
| 6 | | | |
| 7 | | | |
| 8 | | | |
| 9 | | | |
| 10 | | | |

(1) Specificare se trattasi di: proprietà; comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso; abitazione; servitù; ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: terreno o fabbricato.

Alivesi

(3) Specificare la quota di titolarità.

2) proprietà/titolarità di diritti reali parziari sui seguenti beni mobili registrati:
Sez. 2

| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | | | |
|---|-------------|--------------------------|-----------------|
| | CV. fiscali | Anno di immatricolazione | Annotazioni (4) |
| Autoveicoli | | | |
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| Aeromobili | | | |
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| Imbarcazioni da diporto | | | |
| 1 | | | |
| 2 | | | |

(4) Specificare la quota di titolarità e la natura del diritto.

3) possesso di azioni societarie e/o quote di partecipazione in società:
Sez. 3

| PARTECIPAZIONI IN SOCIETA' | | | |
|---|----------------------------------|---|--|
| SOCIETA' (denominazione e sede) | Numero azioni quote possedute | Quotazione o valore patrimoniale al momento della dichiarazione | Annotazioni |
| 1 Oleificio Cooperativo di Sassari – sScietà Cooperativ A.R.L. | Una quota | Valore della singola quota: 258,00 euro | Valore complessivo della partecipazione: 258,00; quota sottoscritta in data 15.5.2018 |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |
| 6 | | | |
| 7 | | | |
| 8 | | | |
| 9 | | | |

Alber

| | | | |
|----|--|--|--|
| 10 | | | |
|----|--|--|--|

4) titolarità di cariche di amministratore o di Sindaco nelle seguenti società:

Sez. 4

| FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' | | |
|---|---|------------------|
| SOCIETA' (denominazione e sede) | Natura dell'incarico | Annotazioni |
| 1 Società cooperativa " Oleificio Cooperativo di Sassari – Società Cooperative A.R.L. " | Presidente del Consiglio di Amministrazione | Nessun compenso. |
| 2 | | |
| 3 | | |
| 4 | | |
| 5 | | |
| 6 | | |

Annotazioni:

5) titolarità di impresa/e (articolo 47 comma 1 del decreto legislativo n. 33/2013):

Alla presente dichiarazione **allega copia della propria dichiarazione dei redditi** soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativi **all'anno 2018**, presentata all'ufficio distrettuale di _____;

Si riserva di presentare copia della propria dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativi **all'anno 2018**, che sarà presentata all'ufficio distrettuale di _____;

Dichiara, inoltre, che non rientra nella fattispecie del "coniuge non separato" (art. 2 comma 2 e art. 3 della legge n. 441/1982 e s.m.i. e art. 14 comma 1 lettera f) del D. Lgs. n. 33/2013).

Ovvero:

Dichiara che rientra nella fattispecie del "coniuge non separato" (art. 2 comma 2 e art. 3 della legge n. 441/1982 e s.m.i. e art. 14 comma 1 lettera f) del D. Lgs. n. 33/2013), **il quale coniuge:**

consente al trattamento dei dati patrimoniali e reddituali, e, per l'effetto, il sottoscritto amministratore comunale dichiarante, **allega la dichiarazione** ex articolo 2 comma 2 / articolo 3 della legge n. 441/1982 e s.m.i. e

allega inoltre copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche del coniuge per l'anno **2018**, presentata all'ufficio distrettuale di

ovvero

si riserva di presentare copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche del coniuge per l'anno **2018**, che sarà presentata all'ufficio distrettuale di

non consente al trattamento e alla pubblicazione dei suoi dati patrimoniali e reddituali, di cui alla propria dichiarazione **allegata**.

Dichiaro che i seguenti parenti entro il secondo grado:

| n. | COGNOME E NOME | LUOGO DI NASCITA | DATA DI NASCITA | RELAZIONE DI PARENTELA CON IL DICHIARANTE |
|----|----------------|------------------|-----------------|---|
| 1 | | | | |
| 2 | | | | |
| 3 | | | | |
| 4 | | | | |
| 5 | | | | |
| 6 | | | | |
| 7 | | | | |
| 8 | | | | |
| 9 | | | | |

Allegata

consentono al trattamento dei loro dati ~~patrimoniali~~ e reddituali e, per l'effetto, il sottoscritto amministratore comunale dichiarante, **allega le dichiarazioni** ex articolo 2 comma 2 / articolo 3 della legge 441/1982 e s.m.i. e

allega copia della dichiarazione dei redditi ~~sogetti~~ all'imposta sui redditi delle persone fisiche dei succitati parenti per l'anno **2018**, presentate all'ufficio distrettuale di per i seguenti parenti:

ovvero

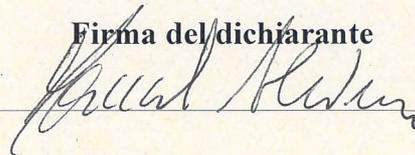
si riserva di presentare copia della dichiarazione dei redditi ~~sogetti~~ all'imposta sui redditi delle persone fisiche dei succitati parenti per l'anno **2018**, che sarà presentata all'ufficio distrettuale di per i seguenti parenti:

Allega alla presente separata **dichiarazione** relativa ai **parenti entro il secondo grado** che hanno **negato il consenso** al trattamento dei dati patrimoniali e reddituali previsti dagli articoli 2, comma 2, e 3 della legge 441/1982 e s.m.i. e dall'articolo 14 comma 1 lettera f) del D. Lgs. n. 33/2013.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 05-12-2018

Firma del dichiarante



Allega alla presente fotocopia del documento di identità in corso di validità.

