



UNIONE EUROPEA



REPUBBLICA ITALIANA

REGIONE AUTONOMA DE SARDIGNA  
REGIONE AUTONOMA DELLA  
SARDEGNA

COMUNE DI SASSARI



## Allegato B - Piano finanziario dei trasferimenti ITI Sassari Storica

| ITI Sassari            |   |                   |  | POR                 |                          |       |                   |      |            |                     |                     |                     |                 |                     |              |            |
|------------------------|---|-------------------|--|---------------------|--------------------------|-------|-------------------|------|------------|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------|---------------------|--------------|------------|
| Codice Azione          | Denominazione Azione  | Codice Sub-Azione | Denominazione Sub-Azione   | Costo investimento  | Codice Azione            | Fondo | 2017              | 2018 | 2019       | 2020                | 2021                | 2022                | 2023            | Totale              |              |            |
| 1                      | Promuovere l'innovazione sociale attraverso iniziative flessibili e multidimensionali in grado di prevenire il disagio e sostenere l'autonomia e l'inclusione sociale         | 1.1               | Servizi innovativi per l'inclusione sociale ed il sostegno a nuclei familiari multiproblematici  | 140.000,00          | 9.1.4                    | FSE   | 25.500,00         | -    | -          | 58.203,89           | 41.296,11           | 10.000,00           | 5.000,00        | 140.000,00          |              |            |
|                        |   |                   |  | 160.000,00          | 10.1.1                   | FSE   | 32.000,00         | -    | -          | -                   | 74.743,00           | 53.257,00           |                 | 160.000,00          |              |            |
|                        |   | 1.2               | Percorsi di inclusione sociale e lavorativa  | 435.000,00          | 9.1.4                    | FSE   | 90.000,00         | -    | -          |                     | 301.500,00          | 43.500,00           |                 |                     | 435.000,00   |            |
|                        |   |                   |  | 180.000,00          | 9.3.3                    | FSE   |                   |      |            |                     | 50.000,00           | 130.000,00          |                 |                     | 180.000,00   |            |
|                        |   | 1.3               | Punto di Salute della Comunità per il benessere dei soggetti fragili   | 325.000,00          | 9.3.6                    | FSE   |                   | -    | -          |                     | 143.000,00          | 182.000,00          |                 |                     |              | 325.000,00 |
|                        |   |                   |  | 58.000,00           | 11.3.3                   | FSE   | 20.667,00         | -    | -          | -                   | 37.333,00           |                     |                 |                     |              | 58.000,00  |
|                        |   |                   |  | 170.000,00          | 9.3.8                    | FESR  | 141.352,94        | -    | -          | -                   | 28.647,06           |                     |                 |                     |              | 170.000,00 |
| <b>TOTALE AZIONE 1</b> |   |                   |  | <b>1.468.000,00</b> |                          |       | <b>309.519,94</b> | -    | -          | <b>58.203,89</b>    | <b>676.519,17</b>   | <b>418.757,00</b>   | <b>5.000,00</b> | <b>1.468.000,00</b> |              |            |
| 2                      | Rigenerazione sostenibile del Vecchio Mercato Civico  | 2.1               | Attività di animazione e processo partecipativo per la definizione delle funzioni e di un modello di gestione sostenibile del Vecchio Mercato                                    | 239.000,00          | 9.6.6                    | FESR  | 7.910             | -    | -          | -                   | 231.090             |                     |                 | 239.000,00          |              |            |
|                        |   | 2.2               | Recupero e rifunionalizzazione del Vecchio Mercato   | 3.300.000,00        | Cofinanziamento comunale |       |                   |      |            | 3.300.000,00        |                     |                     |                 |                     | 3.300.000,00 |            |
|                        |   |                   |  | 2.580.000,00        | 9.6.6                    | FESR  | 96.500,00         | -    | -          | 88.475,00           | 1.563.240,00        | 831.785,00          |                 |                     | 2.580.000,00 |            |
| <b>TOTALE AZIONE 2</b> |   |                   |  | <b>6.119.000,00</b> |                          |       | <b>104.410,42</b> | -    | -          | <b>3.388.475,00</b> | <b>1.794.329,58</b> | <b>831.785,00</b>   | -               | <b>6.119.000,00</b> |              |            |
| 3                      | Valorizzazione della tradizione e del ruolo dei Candelieri per la riqualificazione socio-economica della parte bassa del Centro Storico di Sassari                            | 3.1               | Recupero e riorganizzazione del Palazzo della Frumentaria, dell'ex Casotto Daziario e l'ex Scuola di Sant'Apollinare   | 3.150.000,00        | 9.6.6                    | FESR  | 42.500,00         | -    | -          | 69.415,78           | 1.981.915,78        | 1.056.168,44        |                 | 3.150.000,00        |              |            |
|                        |   |                   |  | 30.000,00           | 6.7.2                    | FESR  |                   |      |            | -                   | 30.000,00           |                     |                 |                     | 30.000,00    |            |
|                        |   | 3.2               | Percorsi per la rinascita sociale ed economica e la valorizzazione degli Antichi Mestieri  | 265.000,00          | 9.1.4                    | FSE   |                   |      |            | -                   | 230.000,00          | 35.000,00           |                 |                     | 265.000,00   |            |
| <b>TOTALE AZIONE 3</b> |   |                   |  | <b>3.445.000,00</b> |                          |       | <b>42.500,00</b>  | -    | -          | <b>69.415,78</b>    | <b>2.241.915,78</b> | <b>1.091.168,44</b> | -               | <b>3.445.000,00</b> |              |            |
| 4                      | Riqualificazione e valorizzazione della valle del Rosello a servizio del quartiere di San Donato attraverso interventi integrati di tutela ambientale e di inclusione sociale | 4.1               | Realizzazione del parco urbano di Rosello  | 800.000,00          | 6.7.1                    | FESR  | 140.897,58        | -    | -          | -                   | 659.102,42          |                     |                 | 800.000,00          |              |            |
|                        |   | 4.2               | Realizzazione di attività di socializzazione al lavoro e acquisizione di competenze tecniche di base nell'ambito della cura del verde e dell'agricoltura biologica e sostenibile | 415.000,00          | 9.1.4                    | FSE   | 2.000,00          |      |            | -                   | 371.500,00          | 41.500,00           |                 |                     | 415.000,00   |            |
| <b>TOTALE AZIONE 4</b> |   |                   |  | <b>1.215.000,00</b> |                          |       | <b>142.897,58</b> | -    | -          | -                   | <b>1.030.602,42</b> | <b>41.500,00</b>    | -               | <b>1.215.000,00</b> |              |            |
|                        |   | 5.1               | Azioni per la promozione di processi e prodotti in uno spazio di innovazione aperta  | 230.000,00          | 1.3.2                    | FESR  | 9.000,00          | -    | 107.558,97 | 113.441,03          |                     |                     |                 | 230.000,00          |              |            |

UNIONE  
EUROPEA

REPUBBLICA ITALIANA

REGIONE AUTONOMA DE SARDIGNA  
REGIONE AUTONOMA DELLA  
SARDEGNA

COMUNE DI SASSARI



## Allegato B - Piano finanziario dei trasferimenti ITI Sassari Storica

| ITI Sassari               |  |                   |  |                      | POR           |       |                   |                  |                   |                     |                     |                     |                 |                      |
|---------------------------|--|-------------------|--|----------------------|---------------|-------|-------------------|------------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------|----------------------|
| Codice Azione             | Denominazione Azione                                     | Codice Sub-Azione | Denominazione Sub-Azione   | Costo investimento   | Codice Azione | Fondo | 2017              | 2018             | 2019              | 2020                | 2021                | 2022                | 2023            | Totale               |
| 5                         | Cultura d'impresa e inclusione attiva                    | 5.2               | Azioni sperimentali per l'autoimprenditorialità e l'incremento dell'occupabilità | 190.000,00           | 8.10.1        | FSE   | -                 | 25.562,82        | 113.679,60        |                     | 50.757,58           |                     |                 | 190.000,00           |
|                           |  | 5.3               | Aiuti alle imprese e sostegno all'avvio e al rafforzamento di imprese            | 331.000,00           | 3.3.1         | FESR  | -                 | -                | -                 | 36.100,00           | 294.900,00          |                     |                 | 331.000,00           |
|                           |  |                   |  | 200.000,00           | 3.7.1         | FESR  | -                 | -                | -                 | 6.100,00            | 193.900,00          |                     |                 | 200.000,00           |
| <b>TOTALE AZIONE 5</b>    |  |                   |  | <b>951.000,00</b>    |               |       | <b>9.000,00</b>   | <b>25.562,82</b> | <b>221.238,57</b> | <b>155.641,03</b>   | <b>539.557,58</b>   |                     | -               | <b>951.000,00</b>    |
| 6                         | Processo partecipativo                                   | 6.1               | Gestione del processo di accompagnamento   | 150.000,00           | 8.1.4         | FESR  | 15.000,00         | -                | 65.600,00         | 69.400,00           |                     |                     |                 | 150.000,00           |
| <b>TOTALE AZIONE 6</b>    |  |                   |  | <b>150.000,00</b>    |               |       | <b>15.000,00</b>  | <b>-</b>         | <b>65.600,00</b>  | <b>69.400,00</b>    | <b>-</b>            |                     | <b>-</b>        | <b>150.000,00</b>    |
| 7                         | Miglioramento della qualità della vita negli edifici ERP | 7.1               | Realizzazione  | 3.300.000,00         | 4.1.1         | FESR  |                   |                  |                   | 3.300.000,00        |                     |                     |                 | 3.300.000,00         |
| <b>TOTALE ITI Sassari</b> |  |                   |  | <b>16.648.000,00</b> |               |       | <b>623.327,94</b> | <b>25.562,82</b> | <b>286.838,57</b> | <b>3.741.135,70</b> | <b>6.282.924,53</b> | <b>2.383.210,44</b> | <b>5.000,00</b> | <b>13.348.000,00</b> |